

TYČOVÁ OCEL TAŽENÁ ZA STUDENA KRUHOVÁ

Tyčová ocel kruhového průřezu tažená za studena je vyráběna způsobem ze svitků do tyčí nebo z tyčí do tyčí. Odkujování výchozího materiálu se provádí tryskáním nebo mořením. Následuje vlastní tažení, dělení, rovnání a leštění, srážení hran, frézování čel, nedestruktivní testování a svazkování. Kvalitativní parametry tažených kruhových tyčí jsou uvedeny v normách ČSN EN a GOST, podle kterých jsou vyráběny.

Specifikace

Rozměrová norma – ČSN EN	10278
Rozměrová norma – GOST	7417
Průměr [mm]	1,50–60,00
Technické dodací podmínky	ČSN EN 10277

V celém výrobním rozsahu tažené kruhové oceli možno dohodnout dodávku rozměrů i mimo rozměry uvedené v tabulce.

Jakost materiálu – nabídka ocelí

ČSN EN 10027-1	S235JRG1, S235JRG2, S35530
ČSN EN 10027-2	1.0036, 1.0038, 1.0553
ČSN EN 10025	Fe360BFU, Fe360BFN, Fe510C1
GOST	St2kp, St2ps, BSt4kp, BSt4sp, St5sp, 17GS, St6Sp, 10, 10880, 15, 20, 25, 35, 45, 50, 55, 60, 60S2CHA, 50CHGF

Profil a rozměrová tabulka ke stažení na www.czferrosteel.cz.

Povrch

Kruhová tažená ocel se dodává s povrchem hladkým, lesklým nebo matným. Na povrchu jsou přípustné vady, jejichž hloubka je uvedena v ČSN EN 10277.

Zpracování

Vytažené tyče se dodávají tepelně nezpracované. Dle požadavku zákazníka je možno dodat také v provedení žíhaném po tažení.

Srážení hran, frézování čel

Tyče od průměru 10,00 mm možno dodávat s jednostranně nebo oboustranně sraženými hranami konců tyčí a frézovanými čely tyčí.

Mezní úchytky rozměrů

Tyče kruhové za studena tažené jsou dodávány v mínusové toleranci, jejíž velikosti jsou uvedeny v příslušných rozměrových normách a odpovídají tolerancím dle ISO h9, h11 a h12. Do průměru 4,50 mm se dodávají v toleranci h11 a h10.

Délky a tolerance délek

Kruhové tažené tyče se dodávají ve výrobních, přibližných nebo přesných délkách.

Průměr [mm]	Délky [m]
do 6	2,5–4
nad 6	2,5–6

Upřesnění délek včetně tolerancí délek je uvedeno v rozměrových normách.

Servisní dělení na přesné délky

Průměr [mm]	Délka [mm]	Tolerance [mm]
Ø 6–14	200–6 000 mm	± 0,5 mm

Balení a označování

Tyče se dodávají vázané v jeřábových svazcích o hmotnosti 1000 až 2500 kg. Na přání zákazníka mohou být svazky baleny do papíru a juty, případně do beden. Každý svazek je opatřen štítkem s údaji:

- rozměr
- jakost oceli
- délky
- číslo tavby
- množství v kg, dle požadavku v m, počet kusů
- odběratel

Povrch tyčí je proti atmosférickým vlivům chráněn konzervačním prostředkem.



COLD DRAWN STEEL BARS – ROUND

The round cold drawn bars are made by coil to bar or bar to bar drawing technology. Oxidized surface scales are removed by grit-blasting or pickling. The bars are then drawn, cut, straightened, polished, non-destructive tested and bunched for shipping. The quality parameters are manufactured to meet CSN EN and GOST standards.

Specifications

Comparable standards – CSN EN	10278
Comparable standards – GOST	7417
Diameter [mm]	1,50–60,00
The delivery standards	CSN EN 10277

Delivery of drawn round steel bars beyond the below mentioned size limits is subject of special inquiry.

Material quality – offer of steels

ČSN EN 10027-1	S235JRG1, S235JRG2, S35530
ČSN EN 10027-2	1.0036, 1.0038, 1.0553
ČSN EN 10025	Fe360BFU, Fe360BFN, Fe510C1
GOST	St2kp, St2ps, BSt4kp, BSt4sp, St5sp, 17GS, St6Sp, 10, 10880, 15, 20, 25, 35, 45, 50, 55, 60, 60S2CHA, 50CHGF

Profile and size program to download at www.czferrosteel.cz.

Surface finish

Drawn round steel bars are delivered in smooth, bright or matt surface finish. The surface defects meet the tolerance limits specified in CSN EN 10277 standards.

Heat treatment

Round bars are delivered either in as-drawn or in an annealed condition.

Pointing

Bars up to diameter 10,00 mm may be chamfered one side or both sides.

Tolerances dimensions

Round bars are delivered in minus range of tolerance limits. Their sizes are specified in appropriate dimension standards and correspond to the tolerance limits h9, h11 and h12. Up to the diameter of 4,50 mm, produced according to CSN 42 6511 standard are supplied in tolerance limit h11 and h10.

Lengths and tolerances

Drawn round steel bars are delivered in usual standard, approximate or precise stock lengths.

Diameter [mm]	Lengths [m]
up to 6	2.5–4
more than 6	2.5–6

All lengths including their tolerances are specified in the size standards.

Service material division to precise lengths

Diameter [mm]	Lengths [mm]	Tolerances [mm]
Ø 6–14	200–6.000 mm	± 0.5 mm

Packing and designation

Bars are delivered in bundles which weigh from 1,000 to 2,500 kg. Upon request the bundles can be wrapped in paper or jute or they can be delivered in cases. Each bundle is fitted with the producer's label containing the data as follows:

- size
- steel grade
- lengths
- heat number
- weight in kg, by agreement length in m and number of pieces
- customer

The surface of the bars is protected against atmospheric corrosion with a preserving agent.

